

## Folio PP Gloss

### SCHEMA TECNICA

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gamma di fogli in polipropilene trasparente gloss per l'industria grafica e il packaging, stampabili in offset UV, serigrafia, flat bed UV. Il prodotto è 100% riciclabile e può essere trasformato in taglio, piega, fustellatura, saldatura a ultrasuoni o soffio caldo.

Applicazioni in ambito display indoor, stampa di poster, labelling, comunicazione POS POP, packaging, strumenti office/organization, album, folder, intercalari, cover ecc.

#### DATI TECNICI

Proprietà (proprietà tipiche)	Metodo	Unità di misura	Valore
Densità	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	0,95
Assorbimento d'acqua	ISO 62	%	0,03
Resistenza alla trazione (50mm/min)	ISO 527	MPa	25
Allungamento a rottura (50mm/min)	ISO 527	%	10
Modulo elastico	ISO 178	MPa	900
Coeff. di espans. termica lineare (a 20°C)	ISO 11359-2	Mm/m°C	1,2x10 <sup>-4</sup>
Temperatura di servizio min max	-	°C	10 - 50

#### CERTIFICAZIONI

- Possibilità di conformità a regolamento 10/2011/CE Contatto alimenti da richiedere prima di effettuare l'ordine. Onere dell'utilizzatore finale del lavorato la verifica di idoneità del prodotto all'applicazione finale e di provvedere a certificazione complessiva.
- Conforme EN71/3 Giocattoli. Onere dell'utilizzatore finale del lavorato a provvedere a certificazione complessiva.
- Conforme a direttiva 02/95/EC RoHS
- Conforme a direttiva 94/62/EC Metalli pesanti

#### COMPATIBILITÀ

Il prodotto è trattato con primer su entrambi i lati. Non utilizzare dyne pen perché non restituiranno risultati attendibili. Si raccomanda l'utilizzo di inchiostri specifici per materie plastiche. Ridurre al minimo l'acqua di bagnatura, asciugare con IR se necessario. La stampa a specchio garantisce un aspetto lucido e elimina l'eventuale impiego di vernici di protezione, che se applicate su aree non stampate distruggono la trasparenza del prodotto.

Le superfici lucide sono soggette a graffi e blocking, ventilare i fogli in entrata macchina e controllare le superfici di scorrimento.

In caso di differenti processi di lavorazione con trasferimento del materiale, non serrare i bancali o comprimere i fogli, possibilmente imballarli nuovamente nell'imballo originale.

Il polipropilene è sensibile ai campi acidi. Se intercalato con carta stampata è possibile l'incurvamento dei fogli (curling).

Utilizzare carta idonea non riciclata e priva di acidi e accertarsi che la stampa litografica eseguita sui fogli di carta direttamente a contatto con il polipropilene sia correttamente ossidata e stampata con inchiostri privi di oli minerali o altri chimici che possano intaccare il prodotto.

Il prodotto è sensibile alle basse temperature, prossime o vicine a 0°C, che ne compromettono le proprietà meccaniche. È possibile su ordinazione ricevere prodotti "deep freeze".

Tolleranze sugli spessori +10/-30 µm. Tolleranze in formato +5/-0 mm. Tolleranze di squadratura 90° ±0,2°

#### TEMPERATURE DI TRASFORMAZIONE E STOCCAGGIO - TRASPORTO

Raccomandato lo stoccaggio, nell'imballo fornito, a temperature non superiori ai 25°C, non a esposizione diretta con la luce solare e l'umidità. In caso di trasporto e stoccaggio a basse temperature, è necessario un ciclo di acclimatamento di 30 minuti per centimetro di spessore di prodotto confezionato.

I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sulle informazioni ricevute dai fornitori e sulla attuale conoscenza ed esperienza. Alla luce del numero di fattori che possono influenzare processabilità e un uso dei prodotti, le informazioni sopra riportate non sollevano gli utilizzatori dei nostri materiali dall'effettuare test e prove sugli stessi, per verificarne l'idoneità all'uso

---

Data di emissione: 04/03.2020  
Data di revisione: 04/03.2020 GV  
Documento emesso da: GV/S&D