

Articolo	Descrizione	Specifiche
Composizione	Codice prodotto e imballo	NANO-PET1550-13 1,37*50m
	Tipo di supporto	PET film biassiale
	Finitura	Trasparente lucido coatizzato
	Layers	Layer frontale: PET film trasparente lucido 155 micron
		Liner: PET film 50 micron
		Trattamento sul retro: 25 my gel micronizzato bilanciato (nanotecnologia)
Spessore totale e peso	Spessore totale 180 ± 10 (235 gsm± 10)	
Dati tecnici	Allungamento alla rottura (ASTM D638 M89 - %)	> 80%
	Resistenza al rilascio del liner	< 0.09 N/25mm
	Resistenza alla Depellicolazione (24h)	0.02 ≥ x ≤ 0.1 N/25mm
	Stabilità dimensionale (MD)-(ASTM D1204-02)	≤ 0.1 in
	Tensione superficiale (ASTM D2578-04°)	32 ÷ 36 dyne/cm
	Temperatura di esercizio	- 40 °C ÷ 120 °C
	Temperatura di applicazione	8 ÷ 30 °C
Applicazioni	<p>Il prodotto è stato ideato for qualsiasi tipo di superficie piana, pulita, lucida (vetri, veicoli, schermi, arredamento, metallo, ecc.). Condizioni di applicazione: la temperatura non deve essere inferiore agli 8°C e non superiore ai 30°C.</p> <p>Per maggiori informazioni: richiedere la brochure con tutti i consigli di utilizzo.</p> <p><b>Esposizione al sole</b> (condizioni climatiche europee): la durata media di esposizione è di 8 - 12 mesi.</p> <p><b>Note:</b> è molto importante che la superficie su cui si applicherà il prodotto sia accuratamente pulita, come del resto richiesto per ogni tipo di applicazione.</p>	
Stoccaggio	12 mesi in condizioni normali a una temperatura media di 10 ±25°C umidità relativa di 50%. Alte temperature di stoccaggio e alti livelli di umidità possono alterare le caratteristiche del materiale. Tali alterazioni possono influenzare negativamente il comportamento in stampa.	
Stampa	<p>- Adatto per stampa serigrafica e digitale.</p> <p>- Adatto per inchiostri UV Curable, Latex. Con eco-solvente: attenzione: prima di iniziare l'operazione di stampa, accertarsi che la linearizzazione sia fissata in conformità con le specifiche proprie della periferica sulla quale si intende stampare il PET (ink limit 100-130%) e che la fase di asciugatura dell'inchiostro sia perfettamente completata.</p> <p>Note: condizioni migliori di stampa: 16-28°C, umidità 30-60%, pressione atmosferica di 1004÷1025 hPA</p> <p><b>Avvertenze:</b> per la realizzazione di immagini molto sature è sconsigliato il taglio a filo stampa, meglio un bordo di pochi millimetri per evitare il sollevamento periferico dell'immagine. In ogni caso, per immagini che richiedono il taglio a filo stampa o direttamente sulla parte stampata, è assolutamente raccomandato un perfetto essiccamento dell'inchiostro prima di procedere al taglio della cimosa. E' noto, infatti, che il processo di essiccamento porti con sé una forte tensione superficiale, che causa l'incurvamento del film.</p> <p><b>Nota:</b> data la vasta gamma di produttori di inchiostro e di macchine per la stampa digitale, si consiglia di verificare le variabili di stampa e le condizioni climatiche prima di procedere alla stampa.</p>	
REACH	In relazione a quanto previsto dal D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale informiamo che il prodotto è conforme alle attuali Norme REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals) in merito alle sostanze e componenti chimiche. Per ulteriori informazioni si faccia riferimento alla copia certificata delle analisi condotte sulle sostanze prese in considerazione dalla REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals).	
Note	Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la prestazione del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.	

