



ARLON

► DPF 8000™ Ultra Tack White

Film Polimerico Multiuso Industrial Grade Per Superfici A Bassa Adesione O Difficili Da Incollare

DPF 8000™ Ultra Tack è un film in PVC resistente, bianco satinato, da 90 micron, con un adesivo permanente sensibile alla pressione ad altissima aderenza. Progettato per le superfici “difficili o con bassa adesione”, il DPF 8000™ Ultra Tack possiede un speciale sistema “tack” che permette di aderire alle plastiche apolari, in particolare all'ABS. DPF 8000™ Ultra Tack è adatto ad essere utilizzato sulle attrezzature industriali pesanti, incluse le marcature OEM, i veicoli fuoristrada, le moto, e altre applicazioni che richiedono un'aderenza superiore. Il film si installa al meglio su superfici piane, se lavorato e applicato secondo le raccomandazioni di Arlon. DPF 8000 Ultra Tack è certificato a fuoco secondo ASTM E-84 e EN 13501-1: 2007 + A1: 2009 di Euro Classe C, S1, d0. Questo prodotto è anche valutato fino a 7 anni* (non stampato) per la durata all'esterno. La durata stampata dipende dal sistema di inchiostro utilizzato.

APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE

- Stampabile con i più comuni sistemi di stampa
- Progettato per superfici “difficili o con bassa energia superficiale e plastiche ABS
- Applicabile anche a bassa temperatura
- Superfici leggermente testurizzate e/o a bassa energia

FILM DI LAMINAZIONE	USI APPLICATIVI**
SERIES 3210 SERIES 3310 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> • Superfici ruvide • Motocicli • Plastica ABS • Decalcomanie • Segnaletica generale • Grafica da parete • Grafica per pavimenti da interni a breve termine^

**Consigliato per applicazioni con contorni e trame leggeri

^Se utilizzato con la Series 3420 e Series 3220

Certified for
HP Latex Inks

SPECIFICHE E PROPRIETÀ FISICHE

PROPRIETÀ	METODI DI TEST E MISURA	VALORI TIPICI
FINITURA SUPERFICIALE	Misuratore di brillantezza 60° di riflessione	40 a 60 unità di brillantezza
SPESSORE	Micrometro, Federal Bench Type	90 micron
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Dinamometro con ganasce di separazione 51mm; velocità di separazione 5.1 mm/s, direzione reticolare	2.3 kg/cm
ELONGAZIONE	Dinamometro Instron (vedi sopra)	> 150%
DURATA D'IMMAGAZZINAMENTO (IN SCATOLA)	Temperatura d'immagazzinamento ideale 21°C con tasso di umidità a 50%	1 anno dalla data di spedizione
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Su substrato pulito e asciutto	-1°C a 27°C
TEMPERATURA DI SERVIZIO	Su substrato pulito e asciutto	-54°C a 107°C
STABILITÀ DIMENSIONALE	Restringimento su 70°C dopo 48 ore	1.27 - 3.81 mm
PEEL ADHESION (ADESIONE)	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.89 kg/cm
LINER RELEASE	TLMI Release a 90°, 760 cm/min	9.8 g/cm

* Durata esterna valutata fino a 6 mesi per le superfici verticali in muratura (mattoni, blocchi di calcestruzzo e cemento). Ciò è subordinato all'assenza di pioggia o alle avverse condizioni meteorologiche esterne.

Si applicano termini e condizioni standard

USA

- [a](#) 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
- [p](#) 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- [f](#) +1 714 985 6305

EUROPE

- [a](#) Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
- [p](#) +31 70 354 4311
- [f](#) +31 70 355 7721

CHINA

- [a](#) No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
- [p](#) +86 0536 6226568

PREPARAZIONE & INSTALLAZIONE

Generale

DPF 8000™ Ultra Tack deve la sua caratteristica aderenza alla morbidezza dell'adesivo. L'estrema adesione e la relativa morbidezza dell'adesivo, che sono il fattore chiave per la tenuta del materiale sulla superficie di applicazione, possono comportare a volte un restringimento visibile del materiale. Di conseguenza, è consigliabile non lasciare la stampante incustodita durante il processo di stampa per evitare che l'adesivo presente ai bordi della pellicola si accumuli ai lati, potendo in alcuni casi venire accidentalmente a contatto con le testine di stampa. [Clicca qui per vedere il video WrapItRight: Come impedire che si accumuli dell'adesivo, durante la fase di stampa, il film Arlon DPF 8000.](#) E' importante che le grafiche stampate sul DPF 8000™ Ultra Tack **mediante** serigrafia o stampa digitale e che usano inchiostri a base solvente, siano perfettamente asciutte. Nel caso in cui i solventi di stampa non siano completamente evaporati, prima dell'installazione, la grafica potrebbe mostrare un elevato restringimento e delle arricciature o pieghe. Una volta che il materiale stampato è completamente asciutto si può procedere alla laminazione e alla successiva installazione. Per la grafica a pannelli, si consiglia una sovrapposizione di almeno 0.5 cm per compensare eventuali contrazioni che potrebbero verificarsi nel tempo.

Superfici in muratura (mattoni, blocchi di calcestruzzo e cemento)

La superficie deve essere completamente priva di polvere: il metodo TSP / lavaggio ad alta pressione è il metodo più semplice da usarsi. Accertarsi che non siano presenti particelle di vernici, sabbia o gesso. La temperatura della superficie di applicazione deve essere superiore a 10 ° C (50 ° F). Per garantire la massima adesione, consigliamo di passare la grafica con una rotella di spugna morbida in combinazione con una fonte di calore. Il film deve essere riscaldato fino al suo ammorbidimento e quindi applicato con la rotella sulla trama del muro.

Plastiche

Queste superfici possono essere preparate utilizzando della carta vetrata o essere ossidate alla fiamma prima dell'applicazione. Per molte superfici polielefinitiche, una volta che la patina oleosa è stata rimossa la capacità di adesione sarà nettamente superiore. Scaldare il materiale durante la fase di rimozione renderà il processo più veloce ed accurato. Se possibile la temperatura della superficie deve essere almeno di 27°C o maggiore prima di rimuovere la pellicola. Qualora la temperatura ambiente sia inferiore, utilizzare una torcia a fiamma o una pistola ad aria calda per aumentarne la temperatura. Arlon raccomanda una temperatura del film e della zona sottostante pari almeno a 38°C. A causa della porosità di alcuni tipi di plastica (ad esempio PP, PE), le materie plastiche esposte alla benzina interferiscono con l'adesione del vinile alla plastica. Si sconsiglia di avvolgere serbatoi di benzina o materiali plastici simili esposti a fumi.

RIMOZIONE DELLA GRAFICA

Rimuovere la pellicola con un movimento continuo e regolare con un angolo di inclinazione inferiore a 90° per una separazione più accurata e veloce. La rimozione risulta essere più veloce ed accurata se effettuata da due persone: la prima si occupa della fonte di calore, mentre la seconda procede al distacco della pellicola. In questo modo il risultato sarà più costante ed uniforme. Qualora la rimozione è effettuata da una sola persona, le pause/riprese saranno più ricorrenti e la temperatura della fonte di calore potrebbe risultare non uniforme.




RACCOMANDAZIONI PER LA RIMOZIONE

- Intervallo di temperatura uguale o superiore a 13°C. Se la temperatura ambiente è inferiore a 13°C, utilizzare una pistola ad aria calda o una torcia a fiamma bassa.
- Angolo di rimozione della pellicola > 90 gradi dalla verticale del muro.
- Velocità di rimozione: bassa (2.5cm/sec), tirare la parte della grafica da rimuovere con un movimento costante verso il basso.




CONSIDERAZIONI SPECIALI

A causa della porosità dei materiali murali e in generale della loro rugosità meglio evitare che l'acqua, la neve o il ghiaccio, eventualmente accumulati all'estremità superiore della grafica applicata, possano lasciar passare dell'umidità tra la pellicola e il muro stesso. Per questo motivo, nel caso di superfici murali rugose raccomandiamo di sigillare perimetralmente tutte le estremità della grafica. Le superfici ruvide potrebbero non essere coperte dalla garanzia standard. La garanzia standard si applica solo alle applicazioni verticali. Il termine verticale è definito come un angolo di +/- 10° gradi rispetto alla verticale. Le applicazioni orizzontali di questo prodotto non sono coperte da garanzia.



USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
 800 232 7161/+1 714 985 6300
 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
 +31 70 354 4311
 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
 +86 0536 6226568

APPLICAZIONE SU PAVIMENTO

DPF 8000™ Ultra Tack White è raccomandato per applicazioni di pavimentazioni interne a breve termine come pavimenti lisci, cemento sigillato, piastrelle ceramiche, pavimenti in vinile cerato, legno sigillato, marmo e terrazzo, se utilizzato con Series 3420 Gloss/Matte o Series 3220 Gloss, approvata secondo la norma europea di Certificazione EN 14041 per resistenza allo scivolamento per materiali grafici da pavimenti. Per determinare il prodotto migliore per l'applicazione, Arlon raccomanda sempre di effettuare dei test prima di utilizzare i suddetti prodotti sulla superficie in questione, poiché le prestazioni possono variare notevolmente a seconda del tipo di superficie, del livello di calpestio, dell'esposizione agli agenti atmosferici e delle condizioni del pavimento. A causa di queste variabili, Arlon garantisce il materiale (o i materiali) solo per difetti standard dei produttori e non è in grado di offrire una garanzia per le prestazioni o la rimovibilità senza imperfezioni di questi prodotti per applicazioni grafiche a pavimento. Consultare la Guida all'installazione di Arlon per i dettagli relativi alle tecniche e alle procedure raccomandate.

EN 14041 - Pavimenti resilienti, tessili e laminati

Determinazione delle proprietà antiscivolo (EN 14041): Determinazione del coefficiente di attrito dinamico dei materiali del pavimento secondo EN 14041.




TERMINI E CONDIZIONI

Quanto sotto riportato, sostituisce ogni altra garanzia espressa o implicita:




Tutte le dichiarazioni, le informazioni tecniche e le raccomandazioni pubblicate da Arlon e relative ai prodotti Arlon sono basate su test ritenuti affidabili e certificate dalla precisione e dalla taratura della strumentazione impiegata nel rilevare o misurare delle grandezze specifiche. L'accuratezza o la completezza dei dati non può essere mai certa in assoluto. Per questa ragione Arlon non può fornire una garanzia a tale riguardo. Il solo obbligo del venditore o del produttore sarà quello di sostituire il materiale che risulti essere difettoso. Il venditore ed il produttore non potranno inoltre ritenersi responsabili per le lesioni, la perdita o il danno, sia esso diretto o consequenziale, dovuto all'uso o all'imperizia nell'usare il prodotto stesso. Il venditore o il produttore non dovrà essere ritenuto responsabile per qualsiasi costo o altra spesa nei quali sia incorso l'utilizzatore per la preparazione, la stampa o l'applicazione del prodotto. Il cliente finale è responsabile della verifica dell'idoneità dei materiali all'uso per i quali sono stati destinati. L'utilizzatore finale inoltre si assume tutti i rischi e le responsabilità di qualsiasi natura connessi all'uso del materiale medesimo. Solo quanto dichiarato, raccomandato o contenuto nei bollettini tecnici pubblicati da Arlon avrà valore contrattuale, se non altrimenti specificato in un diverso accordo firmato e sottoscritto da uno dei rappresentanti legali del venditore o del produttore.

Giugno 2020



USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
 800 232 7161 / +1 714 985 6300
 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
 +31 70 354 4311
 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
 +86 0536 6226568